

## Budiče

- **Buzení 300A, Dalkia Žiar nad Hronom**

Budič 300A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dále přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: HMIS, SK

Realizace: 2010

- **Buzení kompenzátorové stanice 2x15Mvar+5Mvar, Lazy**

Sestava budičů pro stroje 2x15Mvar a 5Mvar. Měniče všech tří strojů jsou identické, o jmenovitém proudu 600A. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments.

Budič je spojen po lince RS485 s řídicím systémem PEG, vizualizace provozních stavů probíhá na dotykovém monitoru, v programu ControlWeb.

Zákazník: NWR Energy

Realizace: 2010

- **Sada 3x náhrada buzení „Stehlík“, POZA Tvrdonice**

Sada tří identických budičů 380A, s dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako polořízený třífázový můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments.

Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dále přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: RWE Gas Storage, POZA Tvrdonice

Realizace: 2009

- **Sada 2x budič 250A, Ladce**

Budič 660A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dálkově přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: Siemens SK, SK

Realizace: 2009

- **Sada 3x budič 40A, MVE Kořenov**

Budič 660A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel.

Zákazník: 1.elektrárenská

Realizace: 2009

- **Buzení 660A, Bukóza**

Budič 660A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dálkově přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: HMIS, SK

Realizace: 2008

- **Buzení 400A, Snina**

Budič 400A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dálkově přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: Snina Energy, SK

Realizace: 2008

- **Buzení 402A, Chemes Humenné**

Budič 402A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dále přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: Chemes Humenné, SK

Realizace: 2008

- **Buzení pro zařízení pro rozběh, provoz a brzdění zařízení 16,7Hz**

Zkušební centrum Velim VÚŽ je vybaveno rotačním měčem 50Hz/16,7Hz. Pro regulaci vlastností tohoto soustrojí jsou využity i měniče PEG. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments.

Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dále přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: VÚŽ

Realizace: 2007

- **Zkušebna točivých strojů Siemens, Frenštát pod Radhoštěm**

Zkušebna točivých strojů Frenštát pod Radhoštěm je mimo jiné vybavena dvěma synchronními stroji – 400kV a 630kV. Budiče jsou řešeny jako plně řízený jednofázový můstkový usměrňovač. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments.

Zobrazení provozních stavů a veličin probíhá přes zobrazovač Orbit Merret.

Zákazník: Siemens

Realizace: 2007

- **Buzení SG 4MW, Chemes Humenné**

Budič 300A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments.

Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dále přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: Chemes Humenné, SK

Realizace: 2007

- **Sada 6x budič 410A, Chemopetrol Litvínov**

Budič 410A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dálkově přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: Inelsev

Realizace: 2006

- **Budič STK 4,5MW, Škoda Mladá Boleslav**

Budič 410A, který je vybaven dotykovým HMI panelem. Měnič je řešen jako třífázový, plně řízený můstek, s mikroprocesorovým regulátorem. Použita regulační deska ProDrive III s DSP signálovým procesorem Texas Instruments. Zobrazení provozních stavů a veličin a ovládání regulace probíhá místně přes HMI panel, dálkově přes nadřazený řídicí systém linkou RS485, protokol ModBus.

Zákazník: Škoda Mladá Boleslav

Realizace: 2002

- **Sada buzení důlních ventilátorů pro stroje „RBL“, OKD**

Sestava měničů pro důlní ventilátory – měniče jsou řešeny jako střídavé měniče napětí. Regulační část je analogová, později digitálně-analogová.

Zákazník: OKR – uhelné doly František, Dukla, ČSA, Fučík, Ostrava, Doubrava

Realizace: 1994-1999